

Mehrspindel Drehen

Maschinentyp	technische Spezifikationen
Buffoli Trans-Bar TRB100	Stangendurchlass bis Ø 100mm, 12 Stationen, bis 15 Mio. Stück/Jahr

Kurzdrehen

Maschinentyp	technische Spezifikationen
Index ABC-01	bis Dm 42 mm
Index ABC-02	bis Dm 60 mm
Index ABC-03	bis Dm 42 mm
Index ABC-04	bis Dm 42 mm
Index ABC-05	bis Dm 52 mm
Index ABC-06	bis Dm 60 mm
Index ABC-07	bis DM 65 mm
Index ABC-08	bis DM 65 mm
Index ABC-09	bis DM 65 mm
Index ABC-10	bis DM 52 mm
Index ABC-11	bis DM 52 mm
Index ABC-12	bis DM 52 mm
Index ABC-13	bis DM 52 mm
Index ABC-14	bis DM 65 mm
Index ABC-15	bis DM 65 mm
Index ABC-16	bis DM 65 mm
Index ABC-17	bis DM 42 mm
Index ABC-18	bis DM 42 mm
Index ABC-19	bis DM 42 mm
Index ABC-20	bis DM 60 mm
Index ABC-21	bis DM 52 mm
Index ABC-22	bis DM 42 mm
Index G200-01	bis Dm 42 mm (Y-Achse) Gegenspindel mit C-Achse
Index G200-02	bis Dm 60 mm (Y-B Achse)
Index G200-03	bis Dm 65 mm (Y-Achse) Gegenspindel mit C-Achse
Index G200-04	bis Dm 65 mm (Y-Achse) Gegenspindel mit C-Achse
Index G200-05	bis Dm 65 mm (Y-Achse) Gegenspindel mit C-Achse
Index GB65-01	bis Dm 65 mm
Index GB65-02	bis Dm 65 mm
Index GB65-03	bis Dm 65 mm
Index GB65-04	bis Dm 65 mm
Index GS65-02	bis Dm 65 mm (Synchro, C-Achse, Portalabnahme)
Nakamura Dreh-Fräszentrum WT-150	bis Dm 65 mm (2 Revolver, Y-Achse)
Nakamura Dreh-Fräszentrum Super NTJ	bis Dm 65 mm (Y-Achsen, B-Achse, 2 Revolver)
Nakamura Dreh-Fräszentrum Super NTJX	bis Dm 65 mm (2- Y-Achsen, B-Achse, Werkzeugmagazin mit 40 Wkz)

Langdrehen

Maschinentyp	technische Spezifikationen
Deco-01	bis Dm 16 mm
Deco-02	bis Dm 16 mm
Gildemeister GLD-01	bis Dm 20 mm (5 anetr. Stationen)
Gildemeister GLD-02	bis 20 mm (5 anetr. Stationen)
Manhurin KMX-01	bis Dm 20mm
Manhurin KMX-02	bis Dm 20 mm
Manhurin KMX-03	bis Dm 26 mm (pneumatischer Buchsenstock)
Manhurin KMX-04	bis Dm 20 mm
Manhurin KMX-05	bis Dm 20 mm
Manhurin KMX-06	bis Dm 26 mm (6 anetr. Stationen, Hauptspindel mit C-Achse)
Manurhin Swing-01	bis Dm 26 mm (14 anetr. Stationen)
Manurhin EVO 726	bis Dm 26 mm
Star SV-32	bis DM 32 mm Revolver und 14 anetr. Stationen

FF-Drehen

Maschinentyp	technische Spezifikationen
Spinner TC 600	max. Drehdurchmesser 400mm; 16 angetriebene Werkzeuge
Spinner PD-01	Ultrapräzisionsmaschine mit C-Achse , Hartdrehen
Spinner PD-02	Ultrapräzisionsmaschine mit C-Achse , Hartdrehen
Spinner PD-03	Ultrapräzisionsmaschine mit C-Achse , Hartdrehen
Index GE42	Stangendurchlass Dm 38 mm
Index GU800-01	Stangendurchlass Dm 58 mm
Index GU600	Stangendurchlass 65 mm
Kern KDS 300	mit Reitstock / Durchlass Dm 44 mm
Orion PD 180	ohne Reitstock / Durchlass Dm 25 mm
Schaublin 110-01	mit Reitstock / Durchlass Dm 25 mm
Schaublin 110-02	mit Reitstock / Durchlass Dm 25 mm
Schaublin 110-03	ohne Reitstock / Durchlass Dm 25 mm
Schaublin 110-04	mit Reitstock / Durchlass Dm 25 mm
Doosan Puma 2100 LY	mit Reitstock
Doosan Lynx 220 LSM	Gegenspindel
CMZ TA-25-YS-640	mit automatischer Zuführung (14 Paletten)

Fräsen

Maschinentyp	technische Spezifikationen
Mikron UCP 600 Vario	5-Achs Fräszentrum 7fach Palettenwechsler und 120 Werkzeuge
Mikron VCP 1000 Pro-x	4-Achs Fräszentrum, 1020mmx560mmx600mm Arbeitsbereich
Mikron HSM 600U Prodmod	5-Achs Fräszentrum 7fach Palettenwechsler und 120 Werkzeuge
Wörner Bohrmaschine B 16	
Alzmetall	zum Entgraten
Deckel FP 4MA	Maschine zum Verzahnungsfräsen
Presse Schön	Presskraft 200 KN
Stenzel-01	Werkzeugmagazin mit 12 Wkz
Stenzel-02	Werkzeugmagazin mit 10 Wkz
Weeren ST III S	

Schleifen

Maschinentyp	technische Spezifikationen
Equiptop ESD 1224	Flachschleifmaschine
Estarta 312	Einstichschleifmaschine
Estarta 310	Durchgangsschleifen
Jung C 8	Innenschleifen konventionell
Jung C 8	Innenschleifen konventionell
Karsten	Rundschleifen konventionell
Kellenberg Kel-Viva	Universalschleifmaschine 2xAussen 1xInnen, mit B-Achse
Hydraulische Richtpresse	
Sigg Sandstrahlanlage	
Studer S 40	CNC-Aussenschleifen
Studer S 45-4	CNC-Innenschleifen
Sunnen MBC 1805-G	Honmaschine
Walther Trowal CC 215	trowalentgraten bis Dm 140 mm
Walther Trowal CC 60	trowalentgraten bis Dm 40 mm
Walther Trowal CC 55	trowalentgraten bis Dm 35 mm
Sigg P30 HF	trowalentgraten bis Dm 20 mm
Fusshebelpresse	
Pantograph	
Planopol	
Feinbau Poliermaschine	

Drehen - konventionell

Maschinentyp	technische Spezifikationen
Index B 60	bis Dm 60, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung
Index B 60	bis Dm 60, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung
Index B 60	bis Dm 60, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung
Index B 60	bis Dm 60, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung
Index B 42	bis Dm 42, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung
Index B 42	bis Dm 42, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung

Messtechnik

Maschinentyp	technische Spezifikationen
Mitutoyo PJ300	Meßprojektor
	Meßmikroskop
Hommel PM T2000 mit LV 50E-w	Profilmessgerät
Mahr Perthometer C5D	Rauhtiefenmessgerät
Mahr Perthen MMR4	Formgestaltmeßplatz
Helioplan Typ: 778003	Längenmeßgerät
Tesa Micro 343	3D Messmaschine
Dorernst Computest 1503	Härteprüfgerät